

报告编号：WIT-CFP (A) -MA2BCK6Y7-02

浙江正泰电气科技有限公司
BlokSeT 低压柜（电流 4000A）产品
碳足迹认证报告

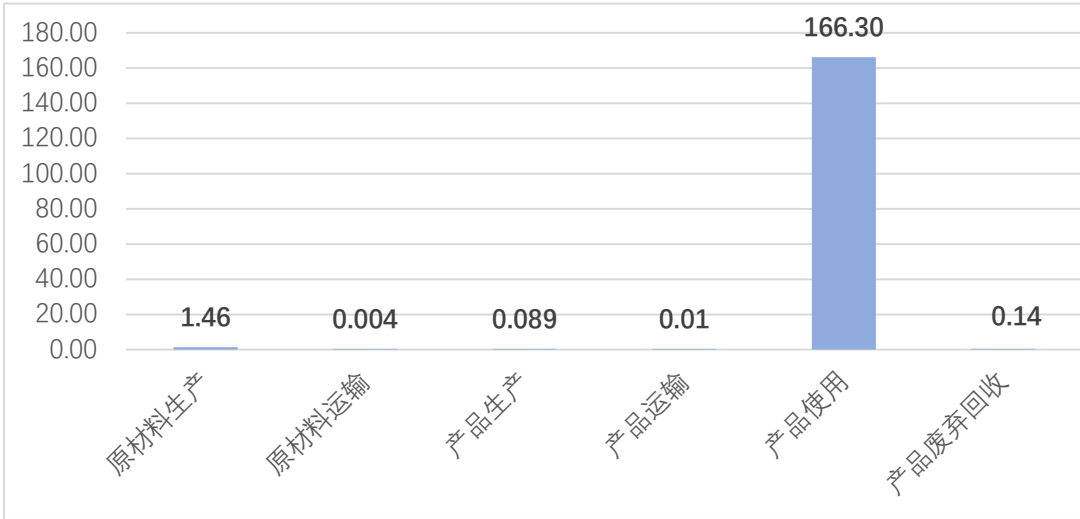


报告基本信息表

申请者信息			
企业名称	正泰电气股份有限公司		
企业地址	上海市松江区思贤路 3555 号		
联系人	盛菲	联系电话	18302143491
产品信息	BlokSeT 低压柜 (4000A)	数据年份	2022 年
采用的标准信息			
ISO 14067:2018 《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》			
PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》			
ISO 14064-3:2019 《温室气体声明审定与核查的规范及指南》			
选择的数据库			
GaBi Databases			
China Products Carbon Footprint Factors Database			
碳足迹报告信息			
碳足迹报告（初始）版本/日期	V 1.0 /2023 年 4 月 27 日		
碳足迹报告（最终）版本/日期	V 2.0 /2023 年 4 月 28 日		
初始报告的产品碳足迹： (生产 1 台 BlokSeT 低压柜)	168.00 tCO ₂ e		
经审核确认后的产品碳足迹： (生产 1 台 BlokSeT 低压柜)	168.00 tCO ₂ e		
初始和最终碳足迹差异的原因	-		
认证结论			
1. 产品碳足迹核算的符合性声明： 基于文件评审和现场审核，在所有不符合项关闭之后，审核组确认： 浙江正泰电气科技有限公司出具的 BlokSeT 低压柜产品碳足迹报告（V1.0）符合 ISO 14067:2018 《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》和 PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》要求。			
2. 产品碳足迹声明： 浙江正泰电气科技有限公司 2022 年生产和使用 1 台 BlokSeT 低压柜产品的碳足迹为 168.00 tCO ₂ eq，具体结果如下：			

生命周期阶段	原材料生产	原材料运输	产品生产	产品运输	产品使用	产品废弃回收	产品碳足迹
碳排放量(tCO ₂ eq)	1.46	0.004	0.089	0.01	166.30	0.14	168.00
占比	0.87%	0.002%	0.053%	0.01%	98.99%	0.08%	100.00%

各生命周期阶段贡献度如下：



3. 审核过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述：

浙江正泰电气科技有限公司 BlokSeT 低压柜碳足迹的审核过程中无未覆盖或需要特别说明的问题。

审核组组长	王仕国	签名		日期	2023年05月09日
审核组成员	王雨萌				
技术复核人	杨亮亮	签名		日期	2023年05月09日
批准人	蒋忠伟	签名		日期	2023年05月09日

目 录

前 言	1
1 概述	2
1.1 审核目的	2
1.2 审核范围	2
1.3 审核准则	2
1.4 审核组安排	2
2 公司信息基本的审核	3
2.1 公司信息	3
2.2 生产工艺	3
2.3 设备信息	4
2.4 产品信息	8
3 目标与范围定义的审核	8
3.1 研究目的	8
3.2 系统边界	9
3.3 功能单位	9
3.4 生命周期流程图	9
3.5 取舍准则	10
3.6 影响类型和评价方法	11
3.7 数据质量要求	11
4 过程数据的审核	13
4.1 原材料生产阶段	13
4.2 原材料运输阶段	15
4.3 产品生产阶段	16
5 碳足迹计算的审核	21
5.1 碳足迹计算方法	21
5.2 碳足迹计算结果	22

5.3 碳足迹影响分析	28
5.4 碳足迹改进建议	29
6 不确定性评估	29
7 审核结论	31
附录 A 数据库介绍	32

前 言

人类活动引起的气候变化已被确定为世界面临的巨大挑战之一，并将在未来几十年继续影响商业和公民。气候变化对人类和自然系统都有影响，并可能对资源可用性、经济活动和人类福祉产生重大影响。我们有必要在现有最佳科学知识的基础上，对气候变化的紧急威胁作出有效和渐进的应对。产品碳足迹量化是将科学知识转化为有助于应对气候变化的工具。温室气体可以在产品的整个生命周期内排放和去除，包括原材料的获取、设计、生产、运输/交付、使用和寿命终止处理。量化产品的碳足迹（CFP）将有助于理解和采取行动，在产品的整个生命周期中增加温室气体的去除量并减少温室气体的排放量。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的研究方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：①《PAS 2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（Carbon Trust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；②《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute，简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development，简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；③《ISO 14067:2018 温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》，此标准以 PAS 2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

1 概述

1.1 审核目的

浙江正泰电气科技有限公司(以下简称“受审核方”)为相关环境披露要求,履行社会责任、接受社会监督,特邀请杭州万泰认证有限公司对其选定产品的碳足迹核算情况进行审核,出具认证报告。

- 确认受审核方用于产品碳足迹核算的活动水平和排放因子数据是否真实、可信,数据来源选择是否符合 ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》、PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》的要求;

- 确认受审核方产品碳足迹的核算方法是否符合 ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》、PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》的要求;

1.2 审核范围

根据 ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》和 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》的要求,本次审核的系统边界为“从摇篮到坟墓”类型,包括 BlokSeT 低压柜产品的上游原材料生产阶段、原材料运输阶段、产品生产阶段、产品运输阶段、产品使用阶段、产品废弃回收阶段的排放。

1.3 审核准则

- ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》
- PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》
- ISO 14064-3:2019《温室气体声明审定与核查的规范及指南》

1.4 审核组安排

依据受审核方的规模、行业、碳足迹产品类别,以及审核员的专业领域和技

术能力，杭州万泰认证有限公司委派了能力匹配的审核组，审核组成员详见下表。

表 1.1 审核组成员表

姓名	审核工作分工	审核中担任岗位
王仕国	1.企业单位基本情况的审核； 2.产品目标与范围的定义的审核； 3.碳足迹核算过程中活动水平和排放因子的审核； 4.碳足迹核算方法符合性的审核； 5.审核认证报告的编写。	审核组长
王雨萌	1.现场辅助审核工作； 2.基本资料收集及数据凭证核对； 3.数据来源查询及真实性确认。	审核组员
杨亮亮	1.独立于审核组，对本审核进行技术评审	技术复审

2 公司信息基本的审核

2.1 公司信息

受审核方	浙江正泰电气科技有限公司	统一社会信用代码	91330402MA2BCK6YTE	
法定代表人	宋丹丕	单位性质	有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)	
所属行业	电容器及其配套设备制造业	成立时间	2018年12月21日	
经营范围	电气设备及配件、自动化设备及配件、电线电缆的研发、制造、销售；电气设备、自动化设备的安装、维修；计算机软硬件及辅助设备的研发、销售；建筑工程的设计施工；计算机系统集成；从事进出口业务。			
注册地址	浙江省嘉兴市南湖区大桥镇新昌路1636号			
经营地址	浙江省嘉兴市南湖区大桥镇新昌路1636号			
联系人	姓名	盛菲	联系电话	18302143491

2.2 生产工艺

公司 BlokSeT 低压柜产品生产工艺流程如下：

- (1) 钣金人员根据图纸要求将板材进行剪切、冲孔、折弯、焊接、涂装；
- (2) 柜体组装人员根据图纸将钣金加工好的零件进行组装；

- (3) 铜排加工人员根据母排设计人员绘制的图纸，对铜排进行加工处理；
- (4) 元件分配人员根据规范书将元件分配到指定柜内，元件装配人员根据图纸、工艺文件、国家标准进行元件安装；
- (5) 二次配线人员根据图纸进行配线；
- (6) 铜排安装人员进行铜排安装；
- (7) 调试人员根据图纸进行线路调试；
- (8) 检验人员站在用户角度对产品进行验证；
- (9) 发货人员对完工的产品进行包装。

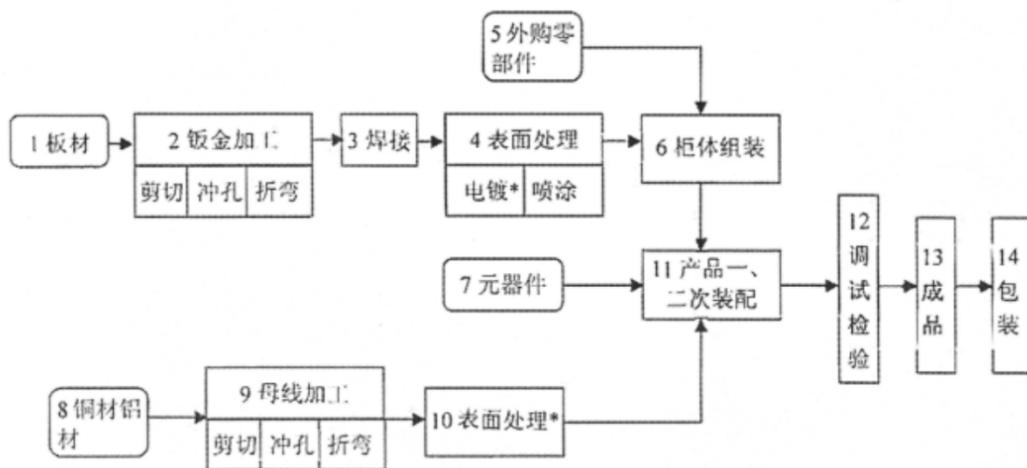


图 2.1 工艺流程图

2.3 设备信息

表 2.1 主要耗能设备清单

序号	设备名称	规格型号
1	液压板料折弯机	HS1703
2	小松数控折弯机	PBZ1753NET
3	小松数控折弯机	PBZ2254NET
4	光纤激光切割机	LS3015GC
5	小松数控交流伺服折弯机	PAS3512NET
6	数控转塔式冲床	VIPROS-358K
7	数控转塔式冲床	AE2510NT
8	数控转塔式冲床	AE2510NT

9	小松数控折弯机	PBZ2253NET
10	折弯机机器人系统	IRB6700-150/3.20
11	数控折弯机	520032
12	折弯机机器人系统	ER80
13	数控板料折弯机	PPEB200/30-5
14	数控冲床机器人上料系统	A05B-2610-B002
15	数控多工位冲床	M-2048LT
16	数控多工位冲床	MOTORUM2048TS
17	数控多工位冲床	E5X1321
18	数控剪板机	VR6*3000
19	数控剪板机	VR6*3000
20	激光冲床复合机	CG1225
21	自动折弯中心	EBe2720
22	移动式手持有焊机	DNY-25
23	移动式手持有焊机	DNY-25
24	等离子切割机	LGK8-100H
25	气动式点凸焊机	DTN-50
26	螺杆空气压缩机	VS110A-GH
27	螺杆空气压缩机	VS110A-GH
28	型材生产线	LW2067
29	智能升降货柜	VL500-3260-820
30	KYN28A 柜自动化生产线	DS-KG1641
31	全自动端子压着机	HPC-8060
32	全自动端子压着机	HPC-4020
33	干式变压器	SCB13-1000/20
34	干式变压器	SCB13-1250/20
35	干式变压器	SCB13-1250/20
36	厂房水冷空调系统	组合
37	成套办公区域空调机组	组合
38	钣金办公区域空调机组	组合
39	电泳涂装流水线	组合
40	全自动套号码管端子压着机	HPC-8000ZT
41	曳引驱动载货电梯	FOVF 3000/0.5
42	曳引驱动载货电梯	FOVF 3000/0.5
43	曳引驱动乘客电梯	GeN2 1000/1.0

44	干式变压器	SCB13-1000/20
45	干式变压器	SCB13-1250/20
46	干式变压器	SCB13-1250/20
47	厂房水冷空调系统	/
48	数控机床	/
49	车床	/
50	钻/镗床	/
51	研磨机床	/
52	组合机床	/
53	加工机床	/
54	铣床	/
55	刨/拉/插床	/
56	切断机床	/
57	其他机床	/
58	数控设备	/
59	锻锤	/
60	压力机	/
61	锻造机	/
62	碾压机	/
63	冷作机	/
64	剪切机	/
65	整形机	/
66	弹簧加工机	/
67	其他锻压冷作设备	/
68	起重机	/
69	卷扬机	/
70	传送机械	/
71	运输车辆	/
72	平移台	/
73	升降机	/
74	其他起重运输设备	/
75	木工机械	/
76	锻造设备	/
77	自动化产线	/
78	自动装配设备	/

79	油漆机械	/
80	油处理机械	/
81	管用机械	/
82	破碎机械	/
83	材料试验机	/
84	精密度量设备	/
85	操作机械	/
86	其他机械	/
87	发电站设备	/
88	氧气站设备	/
89	煤气及保护气体设备	/
90	乙炔设备	/
91	空气设备	/
92	二氧化碳设备	/
93	工业泵	/
94	锅炉设备	/
95	蒸汽及内燃机设备	/
96	变压器	/
97	高低压配电设备	/
98	变频、高频、交流设备	/
99	电气检测设备	/
100	焊切设备	/
101	电气线路	/
102	弱电设备	/
103	其他电气设备	/
104	加热炉	/
105	干燥炉	/
106	熔剂竖炉	/
107	其他工业炉	/
108	通风采暖设备	/
109	恒温设备	/
110	管道	/
111	除尘设备	/
112	涂装设备	/
113	容器	/

114	其他动力设备	/
-----	--------	---

2.4 产品信息

产品名称：BlokSeT 低压柜

产品型号：BlokSeT 低压柜（4000A）



图 2.2 产品照片

综上，审核组通过现场审核查看受审核方的营业执照、工艺流程图、设备清单、产品规格说明等文件，确认碳足迹报告（V1.0）中描述的公司基本信息真实、准确。

3 目标与范围定义的审核

3.1 研究目的

碳足迹报告（V1.0）研究的目的是得到浙江正泰电气科技有限公司 2022 年 1-12 月生产的“1 台 BlokSeT 低压柜”生命周期过程碳足迹的平均水平，为浙江正泰电气科技有限公司开展持续的节能减排工作提供数据支撑。

碳足迹核算是实现低碳、绿色发展的基础和关键，披露产品的碳足迹是环境

保护工作和社会责任的一部分，也是浙江正泰电气科技有限公司迈向国际市场的重要一步。碳足迹报告的研究结果将为浙江正泰电气科技有限公司与 BlokSeT 低压柜产品的采购商和原材料供应商的有效沟通提供良好的途径，对促进产品全供应链的温室气体减排具有一定积极作用。

碳足迹报告（V1.0）研究结果的潜在沟通对象包括两个群体：一是浙江正泰电气科技有限公司内部管理人员及其他相关人员，二是企业外部利益相关方，如上游主要原材料供应商、下游采购商、地方政府和环境非政府组织等。

3.2 系统边界

碳足迹报告（V1.0）的系统边界为浙江正泰电气科技有限公司 2022 年度 BlokSeT 低压柜产品生产活动及非生产活动的部分生命周期。系统边界为“从摇篮到坟墓”类型，包括 BlokSeT 低压柜产品的上游原材料生产阶段、原材料运输阶段、产品生产阶段、产品运输阶段、产品使用阶段、产品废弃回收阶段的排放。

3.3 功能单位

为方便系统中输入/输出的量化，碳足迹报告（V1.0）功能单位定义为：生产“1 台 BlokSeT 低压柜”。

3.4 生命周期流程图

根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》绘制“1 台 BlokSeT 低压柜”产品的生命周期流程图，其碳足迹评价模式为从商业到消费者（B2C）评价：包括从原材料获取，通过制造整个过程的排放，产品的生命周期流程图如下：

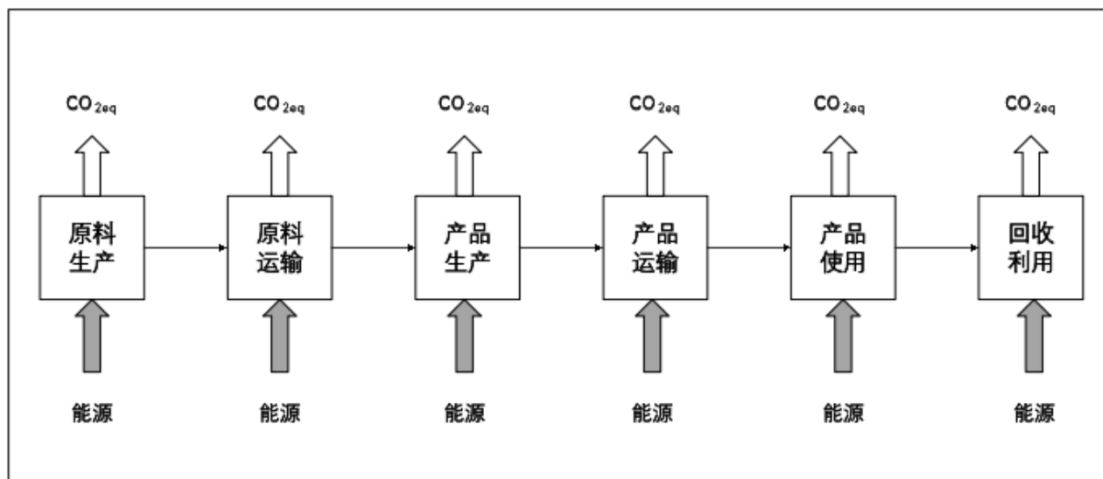


图 3.1 产品生命周期评价边界图

碳足迹报告（V1.0）中，产品的系统边界属“从摇篮到坟墓”的类型，为了实现上述功能单位，产品的系统边界见下表：

表 3.1 包含和未包含在系统边界内的生产过程

包含的过程	未包含的过程
a. 产品生产的生命周期过程包括:原材料获取+原材料运输+产品生产+产品运输+产品使用+产品废弃回收; b. 主要原材料生产过程中能源的消耗; c. 产品生产过程电力及其他耗能工质等的消耗; d. 原材料运输; e. 产品使用过程中的电力消耗; f. 产品废弃回收的能源投入。	a. 资本设备的生产及维修; b. 次要原材料及辅料获取和运输; c. 销售等商务活动产生的运输。

3.5 取舍准则

碳足迹报告（V1.0）采用的取舍规则以各项原材料投入占产品重量或过程总投入的重量比为依据。具体规则如下：

I 普通物料重量 < 1% 产品重量时，以及含稀贵或高纯成分的物料重量 < 0.1% 产品重量时，可忽略该物料的上游生产数据；总共忽略的物料重量不超过 5%；

II 大多数情况下，生产设备、厂房、生活设施等可以忽略；

III 在选定环境影响类型范围内的已知排放数据不应忽略。

所有原辅料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理，基本无忽略的物料。

3.6 影响类型和评价方法

基于研究目标的定义，碳足迹报告 (V1.0) 研究只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品生命周期的全球变暖潜值 (GWP) 进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

研究过程中统计了各种温室气体，包括二氧化碳 (CO₂)、甲烷 (CH₄)、氧化亚氮 (N₂O)、氢氟碳化物 (HFC_s)、全氟化碳 (PFC_s)、六氟化硫 (LW3-12/630-20) 和三氟化氮 (NF₃) 等。并且采用了 IPCC 第六次评估报告(2021 年)提出的方法来计算产品生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量 (CO₂e)。例如，1kg 甲烷在 100 年内对全球变暖的影响相当于 27.9kg 二氧化碳排放对全球变暖的影响，因此以二氧化碳当量 (CO₂e) 为基础，甲烷的特征化因子就是 27.9kgCO₂e。

3.7 数据质量要求

为满足数据质量要求，研究中主要考虑了以下几个方面：

I 数据准确性：实景数据的可靠程度

II 数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性

III 模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在研究过程中首先选择来自

生产商和供应商直接提供的初级数据，其中企业提供的经验数据取平均值，本研究在 2023 年 3 月进行数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自 Gabi 数据库及中国产品全生命周期温室气体排放系数库；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择数据库中数据。数据库的数据是经严格审查，并广泛应用于国内外的 LCA 研究。

本次报告编制中初级数据，如生产制造的原辅材料清单及能源消耗由生产厂商直接提供，数据等级为实际现场值，数据质量高；次级数据如原材料生产、运输和产品运输中使用的能源消耗来源于 Gabi 数据库或中国产品全生命周期温室气体排放系数库中的背景数据。

通过现场勘察、文件评审和现场访谈，审核组确认信息如下：

- (1) 研究目的：碳足迹报告研究目的清晰明确；
- (2) 系统边界：户外高压真空断路器为消费品，根据 ISO 14067:2018 标准要求，系统边界设置为“从摇篮到坟墓”类型，符合标准要求；
- (3) 功能单位：功能单位定义清晰，便于基准流的量化；
- (4) 生命周期流程图：流程图绘制完整，无遗漏；
- (5) 取舍准则：取舍规则定义明确，可操作，符合标准要求；
- (6) 影响类型和评价方法：已对影响类型和评价方法作了详细描述；
- (7) 数据质量要求：充分考虑了数据的准确定、代表性和模型一致性；

综上，审核组认为碳足迹报告(V1.0)中描述的目标与范围定义真实、准确，符合 ISO 14067:2018 《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》、PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》的要求。

4 过程数据的审核

4.1 原材料生产阶段

4.1.1 活动水平数据

原材料数据来源于企业 2022 年实际消耗量统计，根据“1 台 BlokSeT 低压柜”进行分配，具体数据如下：

表 4.1 原材料及辅料消耗量

序号	原辅材料	活动水平	单位
1	2.0 敷铝锌板	90.00	kg
2	1.5 敷铝锌板	10.00	kg
3	2.0 冷轧钢板	40	kg
4	1.5 冷轧钢板	10	kg
5	2.0PC 板	5	kg
6	2.0SMC 板	5	kg
7	铜排	150	kg
8	抽屉辅件	2.00	kg
9	抽屉辅件	3.00	kg
10	抽屉辅件	5.00	kg
11	二次元件	2.00	kg
12	二次元件	10.00	kg
13	二次元件	3.00	kg
14	二次线缆	7.00	kg
15	二次线缆	3.00	kg
16	门铰链	2.00	kg
17	一次元件	15.00	kg
18	一次元件	5.00	kg
19	一次元件	30.00	kg
20	紧固件	3.00	kg
21	包装纸箱	10.00	kg

4.1.2 排放因子数据

原材料生产的碳排放系数数据通过 Gabi Database 和中国本地数据库获取，具体数据如下：

表 4.2 原材料及辅料排放因子

序号	原辅材料	排放因子	单位	来源
1	2.0 敷铝锌板	2.59	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Steel cold rolled coil-Asia
2	1.5 敷铝锌板	2.59	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Steel cold rolled coil-Asia
3	2.0 冷轧钢板	2.59	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Steel cold rolled coil-Asia
4	1.5 冷轧钢板	2.59	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Steel cold rolled coil-Asia
5	2.0PC 板	3.41	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-polycarbonate-EU-28
6	2.0SMC 板	8.55	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Epoxy resin-RER
7	铜排	4.56	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Copper sheet-CN
8	抽屉辅件	1.96	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Cast iron component (EN15804 A1-A3)-DE
9	抽屉辅件	3.32	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Polyvinylchloride pipe (PVC)-RER
10	抽屉辅件	4.56	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Copper sheet-CN
11	二次元件	1.96	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Cast iron component (EN15804 A1-A3)-DE
12	二次元件	3.32	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Polyvinylchloride pipe (PVC)-RER
13	二次元件	4.56	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Copper sheet-CN
14	二次线缆	4.56	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Copper sheet-CN
15	二次线缆	3.32	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Polyvinylchloride pipe (PVC)-RER
16	门铰链	1.96	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Cast iron component (EN15804 A1-A3)-DE
17	一次元件	1.96	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Cast iron component (EN15804 A1-A3)-DE
18	一次元件	3.32	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Polyvinylchloride pipe (PVC)-RER
19	一次元件	4.56	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Copper sheet-CN
20	紧固件	1.96	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Cast iron component (EN15804 A1-A3)-DE
21	包装纸箱	0.22	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Corrugated board 2018; excl. paper production; input_ paper-EU-28

4.2 原材料运输阶段

4.2.1 活动水平数据

原材料运输阶段活动水平为根据供应商与企业平均距离计算所得的货物周转量，具体数据如下：

表 4.3 原辅材料运输活动水平

序号	原辅材料	活动水平	单位
1	2.0 敷铝锌板	6.30	t.km
2	1.5 敷铝锌板	0.70	t.km
3	2.0 冷轧钢板	2.80	t.km
4	1.5 冷轧钢板	0.70	t.km
5	2.0PC 板	0.46	t.km
6	2.0SMC 板	1.23	t.km
7	铜排	7.50	t.km
8	抽屉辅件	0.80	t.km
9	抽屉辅件	1.20	t.km
10	抽屉辅件	2.00	t.km
11	二次元件	0.77	t.km
12	二次元件	3.83	t.km
13	二次元件	1.15	t.km
14	二次线缆	0.01	t.km
15	二次线缆	0.00	t.km
16	门铰链	0.78	t.km
17	一次元件	6.00	t.km
18	一次元件	2.00	t.km
19	一次元件	12.00	t.km
20	紧固件	0.16	t.km
21	包装纸箱	1.00	t.km

4.2.2 排放因子数据

原材料运输方式为水运和道路运输，因未能获取运输过程实际能源消费量，数据通过 China Products Carbon Footprint Factors Database 获取，具体如下：

表 4.4 原辅材料运输排放因子

序号	原辅材料	排放因子	单位	来源
1	2.0 敷铝锌板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
2	1.5 敷铝锌板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
3	2.0 冷轧钢板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
4	1.5 冷轧钢板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
5	2.0PC 板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
6	2.0SMC 板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
7	铜排	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
8	抽屉辅件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
9	抽屉辅件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
10	抽屉辅件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
11	二次元件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
12	二次元件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
13	二次元件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
14	二次线缆	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
15	二次线缆	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
16	门铰链	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
17	一次元件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
18	一次元件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
19	一次元件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
20	紧固件	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
21	包装纸箱	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
1	2.0 敷铝锌板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
2	1.5 敷铝锌板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)
3	2.0 冷轧钢板	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)

4.3 产品生产阶段

4.3.1 活动水平数据

产品生产阶段的活动水平数据均来源于企业统计的实景数据,包括产品生产过程中的主要耗能和辅助、附属生产系统耗能,具体能源消耗如下:

表 4.5 产品生产阶段活动水平

序号	能源类型	活动水平	单位
1	电力	67.76	kwh
2	水	0.98	m ³
3	天然气	13.3900	Nm ³
4	柴油	0.0003	t

4.3.2 排放因子数据

产品生产阶段的排放因子来源于背景数据库,具体如下:

表 4.6 产品生产阶段排放因子

序号	能源类型	排放因子	单位	来源
1	电力	0.791	tCO ₂ /MWh	GABI 数据库-Electricity grid mix
2	水	0.000177	tCO ₂ eq/t	GABI 数据库-Tap water from surface water
3	天然气	0.002578	tCO ₂ /Nm ³	GABI 数据库-Natural gas mix
4	柴油	3.644	tCO ₂ /t	GABI 数据库-Diesel mix at filling station

4.4 产品运输阶段

4.4.1 活动水平数据

产品运输阶段活动水平为根据供应商与企业平均距离计算所得的货物周转量,具体数据如下:

表 4.7 产品运输阶段活动水平

序号	运输产品	活动水平	单位
1	BlokSeT 低压柜	381	t.km

4.4.2 排放因子数据

表 4.8 产品运输阶段排放因子

序号	运输产品	排放因子	单位	来源
1	BlokSeT 低压柜	0.074	kgCO ₂ eq/(t·km)	China Databases Road traffic (freight)

4.5 产品使用阶段

产品使用阶段主要统计 BlokSeT 低压柜的电阻耗电量，该产品电阻为 50 μΩ，功率为 0.8KW，使用寿命 30 年，根据公式 $P=I^2 \cdot R$ ，计算得到一台 BlokSeT 低压柜在产品使用阶段的耗电量为 210240kWh。

4.5.1 活动水平数据

表 4.9 产品使用阶段活动水平

序号	能源类型	活动水平	单位
1	电力	210240	kWh

4.5.2 排放因子数据

表 4.10 产品使用阶段的排放因子

序号	能源类型	排放因子	单位	来源
1	电力	0.791	tCO ₂ /MWh	GABI

4.6 产品废弃回收阶段

4.6.1 活动水平数据

产品废弃处置的活动水平为 1 台 BlokSeT 低压柜的质量 410kg；回收利用部分的活动水平数据为金属原材料获取阶段排放量，详见下表：

表 4.11 产品废弃回收活动水平

序号	原辅材料	活动水平	单位
1	2.0 敷铝锌板	90.00	kg
2	1.5 敷铝锌板	10.00	kg
3	2.0 冷轧钢板	40	kg
4	1.5 冷轧钢板	10	kg
5	2.0PC 板	5	kg
6	2.0SMC 板	5	kg
7	铜排	85.5	kg
8	抽屉辅件	9.5	kg
9	抽屉辅件	38.0	kg
10	抽屉辅件	9.5	kg
11	二次元件	4.0	kg
12	二次元件	4.0	kg
13	二次元件	150.0	kg
14	二次线缆	1.9	kg
15	二次线缆	2.9	kg
16	门铰链	5.0	kg
17	一次元件	1.9	kg
18	一次元件	8.0	kg
19	一次元件	3.0	kg
20	紧固件	7.0	kg
21	包装纸箱	2.4	kg

4.5.2 排放因子数据

产品废弃处置的排放因子为 353.19 kgCO₂/t, 数据来源 China Products Carbon Footprint Factors Database—混合垃圾处置平均 (mixed waste average)。回收利用部分的排放因子如下:

序号	可回收原辅材料	原材料排放—E _v (tCO ₂ eq)	回收率—R (%)	分配因子-A 取值
1	2.0 敷铝锌板	0.2331	95.00%	0.50
2	1.5 敷铝锌板	0.0259	95.00%	0.50
3	2.0 冷轧钢板	0.1036	95.00%	0.50
4	1.5 冷轧钢板	0.0259	95.00%	0.50
5	2.0PC 板	0.0171	80.00%	0.50

序号	可回收原辅材料	原材料排放—E _v (tCO ₂ eq)	回收率—R (%)	分配因子-A 取值
6	2.0SMC 板	0.0428	80.00%	0.50
7	铜排	0.6840	100.00%	0.50
8	抽屉辅件	0.0039	95.00%	0.50
9	抽屉辅件	0.0100	95.00%	0.50
10	抽屉辅件	0.0228	100.00%	0.50
11	二次元件	0.0039	95.00%	0.50
12	二次元件	0.0332	80.00%	0.50
13	二次元件	0.0137	100.00%	0.50
14	二次线缆	0.0319	100.00%	0.50
15	二次线缆	0.0100	80.00%	0.50
16	门铰链	0.0039	95.00%	0.50
17	一次元件	0.0294	95.00%	0.50
18	一次元件	0.0166	80.00%	0.50
19	一次元件	0.1368	100.00%	0.50
20	紧固件	0.0059	95.00%	0.50
21	包装纸箱	0.0022	95.00%	0.50

通过现场勘察、访谈并查阅受审核方的生产统计记录、能源消耗台账等文件，审核组确认信息如下：

- (1) 原材料生产阶段：审核组确认碳足迹报告（V1.0）原材料生产阶段涉及的主要原材料类型无遗漏；活动水平数据已根据功能/申报单位未进行分配，数据来源可追溯；排放因子来源背景数据库，经验证数据来源准确，符合标准要求；
- (2) 原材料运输阶段：审核组确认原材料运输距离根据报告期内所有该类型原材料运输距离加权平均计算获取，数据准确；周转量计算过程清晰，可追溯；
- (3) 产品生产阶段：审核组确认产品生产过程均采用实景数据，且数据已根据功能/申报单位进行分配，数据来源准确，可追溯；

(4) 产品运输阶段: 审核组确认产品运输距离根据报告期内所有该类型原材料运输距离加权平均计算获取, 数据准确; 周转量计算过程清晰, 可追溯;

(5) 产品使用阶段: 审核组确认产品使用过程均采用实景数据, 且数据已根据功能/申报单位进行分配, 数据来源准确, 可追溯;

(6) 产品废弃回收阶段: 审核组确认产品废弃回收过程中涉及的回收物料无遗漏, 并已根据市价/功能/申报单位进行分配, 数据来源准确, 可追溯;

综上, 审核组确认碳足迹报告(V1.0)中使用的活动水平和排放因子数据真实、准确, 符合 ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》、PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》的要求。

5 碳足迹计算的审核

5.1 碳足迹计算方法

产品碳足迹的公式是整个产品生命周期中所有活动的原辅材料、能源乘以其排放因子后再加和。其计算公式如下:

$$CFP = \sum_{i=1, j=1}^n P_i \times Q_{ij} \times GWP_j \quad (1)$$

式中:

CFP——产品碳足迹;

P——活动水平数据;

Q——排放因子数据;

GWP——全球变暖潜势值。

注: 本报告采用 2021 年 IPCC 第六次评估报告 AR6 值。

通过文件评审和现场审核, 审核组确认碳足迹报告(V1.0)中采用的核算方法与 ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》一致, 不存在

任何偏移。

5.2 碳足迹计算结果

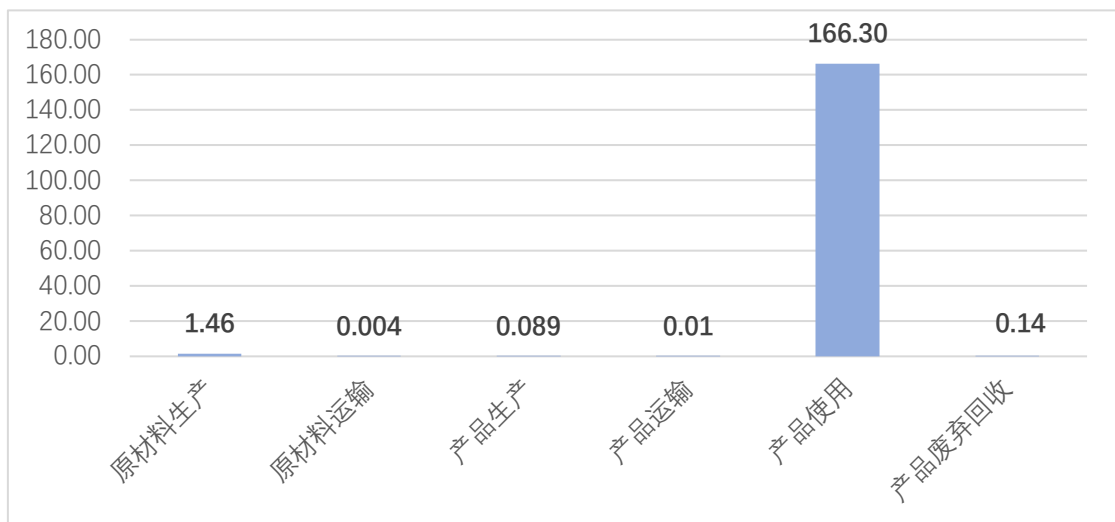
根据审核确认的活动水平和排放因子数据，审核组对碳足迹结果进行了验算，确认浙江正泰电气科技有限公司 2022 年生产 BlokSeT 低压柜产品“从摇篮到坟墓”的总排放量如下，其中 2022 年生产 1 台 BlokSeT 低压柜产品的排放量为 168.00 tCO₂eq。

表 5.1 产品碳排放结果汇总

生命周期阶段	原材料生产	原材料运输	产品生产	产品运输	产品使用	产品废弃回收	产品碳足迹
碳排放量(tCO ₂ eq)	1.46	0.004	0.089	0.01	166.30	0.14	168.00
占比	0.87%	0.002%	0.053%	0.01%	98.99%	0.08%	100.00%

对生命周期各阶段的活动水平数据和排放因子数据汇总计算，计算得到 2022 年生产一台 BlokSeT 低压柜“从摇篮到坟墓”的排放量如下：

经计算得到生产 1 台 BlokSeT 低压柜产品的平均碳足迹为 168.00 tCO₂eq，数据与产品碳足迹报告（V1.0）一致。



因此，审核组确认碳足迹报告（V1.0）中计算的生产 1 台 BlokSeT 低压柜产品的碳足迹准确、可信，符合 ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化

要求和指南》、PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》的要求。

同时审核组在 Gabi 系统中对产品进行全生命周期建模（图 5.1），通过软件内置的评价方法，计算各类环境影响指标（表 5.3）进行交叉验证。

生产和使用“1 台 BlokSeT 低压柜产品”的生命周期环境影响表现为：非生物资源消耗（ADP）为 1682484.60 MJ，酸化潜势（AP）为 490.97 kg SO₂ eq，水体富营养化潜势（EP）为 47.26 kg Phosphate eq，全球增温潜势（GWP100 年）为 167998.86 kg CO₂ eq，人体潜在毒性（HTP）为 15325.41 kg DCB eq。

表 5.3 生产和使用 1 台 BlokSeT 低压柜生命周期各阶段环境影响分析

特征化评价指标	数据	原材料生产	原材料运输	产品生产	产品运输	产品使用	产品废弃	合计
ADP (MJ)	数值	16900.00	62.60	552.00	190.00	1670000.00	-5220.00	1682484.60
	占比	1.00%	0.00%	0.03%	0.01%	99.26%	-0.31%	100.00%
AP (kg SO ₂ eq)	数值	14.10	0.03	0.16	0.08	487.00	-10.40	490.97
	占比	2.87%	0.01%	0.03%	0.02%	99.19%	-2.12%	100.00%
EP (kg Phosphate eq)	数值	0.47	0.01	0.02	0.02	47.00	-0.25	47.26
	占比	0.99%	0.01%	0.03%	0.04%	99.45%	-0.53%	100.00%
GWP (kg CO ₂ eq)	数值	1456.48	3.80	89.43	11.55	166299.84	137.76	167998.86
	占比	0.87%	0.00%	0.05%	0.01%	98.99%	0.08%	100.00%
HTP (kg DCB eq)	数值	1570.00	0.15	4.79	0.47	14800.00	-1050.00	15325.41
	占比	10.24%	0.00%	0.03%	0.00%	96.57%	-6.85%	100.00%



图 5.1 生产和使用 1 台 BlokSeT 低压柜生命周期评价 GaBi 总模型



图 5.2 1 台 BlokSeT 低压柜原材料生产阶段生命周期评价 GaBi 模型



图 5.3 1 台 BlokSeT 低压柜原材料运输阶段生命周期评价 GaBi 模型

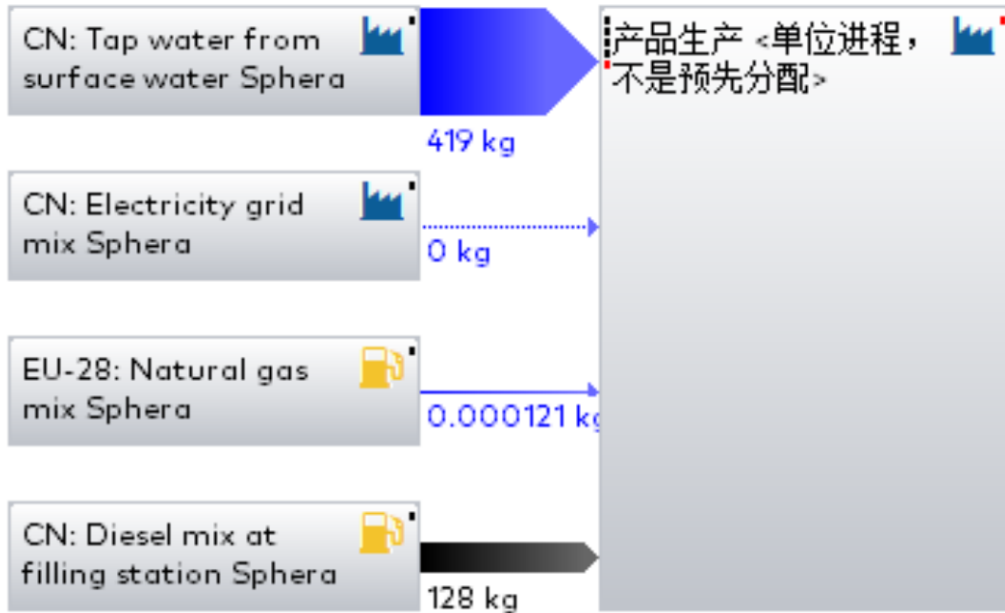


图 5.4 1 台 BlokSeT 低压柜产品生产阶段生命周期评价 GaBi 模型

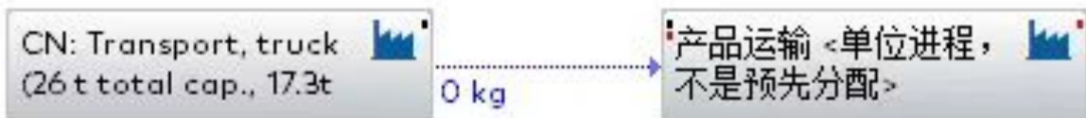


图 5.5 1 台 BlokSeT 低压柜产品运输阶段生命周期评价 GaBi 模型

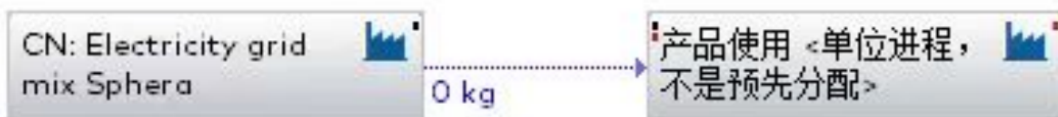


图 5.6 1 台 BlokSeT 低压柜产品使用阶段生命周期评价 GaBi 模型



图 5.7 1 台 BlokSeT 低压柜产品废弃回收阶段生命周期评价 GaBi 模型

生产“1 台 BlokSeT 低压柜”的生命周期环境影响贡献情况详见图 5.2。

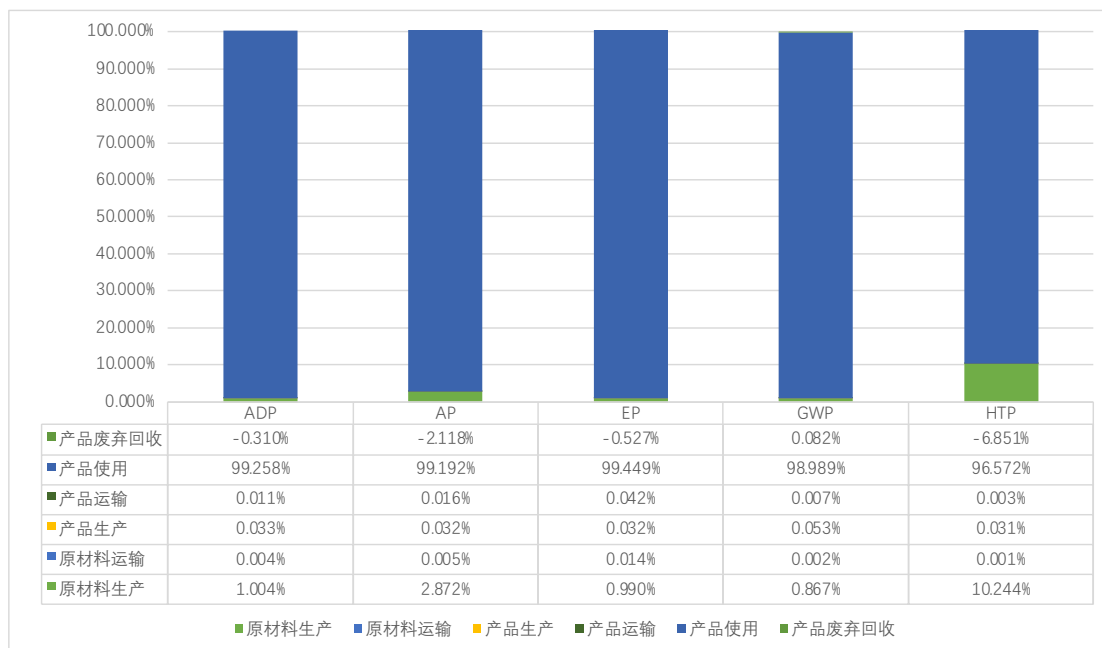


图 5.8 生产和使用 1 台 BlokSeT 低压柜生命周期贡献情况

5.3 碳足迹影响分析

从 BlokSeT 低压柜产品生命周期累计碳足迹贡献比例的情况，可以看出 BlokSeT 低压柜产品的碳排放环节主要集中在产品使用阶段，占比 98.99%，其次为原材料生产阶段，占比 0.87%，具体详见下图。

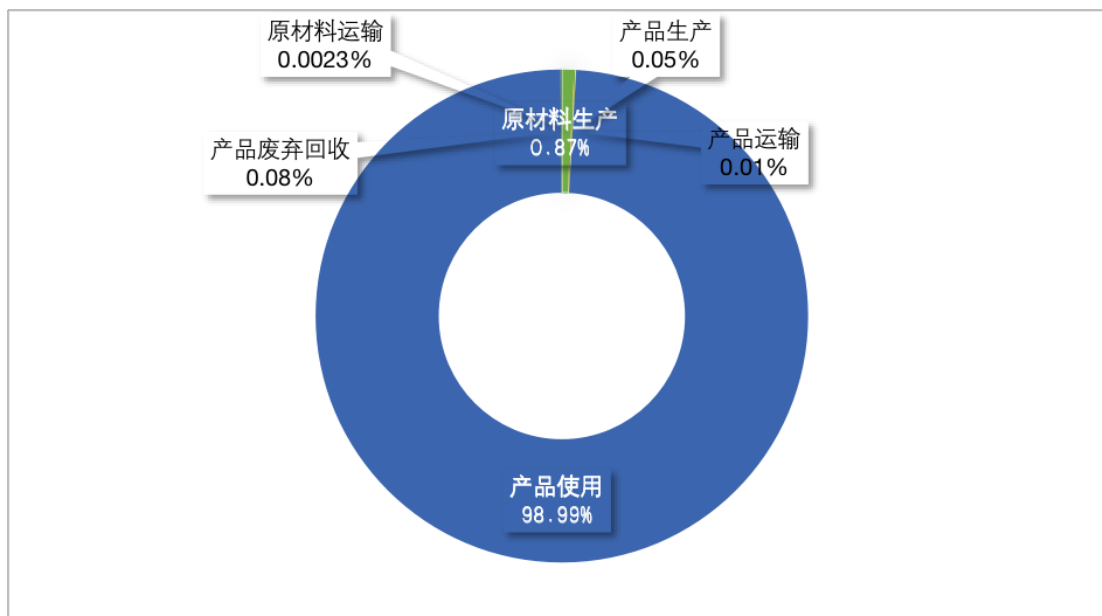


图 5.9 产品碳足迹贡献情况分布图

进一步分析产品使用阶段的排放情况，占比情况详见表 5.4。

表 5.4 产品使用阶段排放占比

序号	原辅材料	排放量	占比
1	电力	166.2998	100%

5.4 碳足迹改进建议

减少产品碳足迹需综合考虑产品全生命周期的各阶段影响，根据以上碳足迹贡献度分析，建议重点加强供应商原材料采购的管理，以减少原材料获取阶段的碳足迹，同时减少产品电阻，以减少产品使用阶段碳足迹。具体措施如下：

(1) 绿色供应商管理

公司原材料获取阶段对产品碳足迹贡献较大，依据绿色供应商管理准则进行供应商考核，建立并实施供应商评价准则，加强供应链上对供应商的管理和评价，如要求主要供应商开展 LCA 评价，在原材料价位差异不大的情况下，尽量选取原材料碳足迹小或单位产品耗能较小的供应商，推动供应链协同改进。

(3) 加强节能管理

加强节能工作，从技术及管理层面提升能源效率，减少能源投入，厂内可考虑实施节能改造，重点提高公用设备的利用率，减少电力的使用量、加强余热回收利用等；

(3) 推进绿色低碳发展意识

坚定树立企业可持续发展原则，加强生命周期理念的宣传和实践。运用科学方法，加强产品碳足迹全过程中数据的积累和记录，定期对产品全生命周期的环境影响进行自查，以便企业内部开展相关对比分析，发现问题。在生态设计管理、组织、人员等方面进一步完善。

6 不确定性评估

根据活动水平和排放因子的数据质量等级，对碳足迹评价结果做定性判断。

表 6.1 生命周期评价数据质量等级结果

生命周期阶段	原材料生产	原材料运输	产品生产	产品运输	产品使用	产品废弃回收	全生命周期
碳排放量 (tCO ₂ eq)	1.46	0.004	0.09	0.01	166.30	0.14	168.00
数据质量加权得分	1.30	2.00	12.00	2.00	6.00	6.00	5.96
数据质量等级	L6	L6	L5	L6	L6	L6	L6

注：数据质量等级 L1 (31-36)，L2 (25-30)，L3 (19-24)，L4 (13-18)，L5 (7-12)，L6 (1-6)，级数越小表示其数据质量越佳

不确定性的主要来源为初级数据存在测量误差和计算误差。减少不确定性的方法主要有：

- a) 使用准确率较高的初级数据，最大程度的使用供应商提供的原始数据；
- b) 对每道工序都进行能源消耗跟踪监测，提高初级数据的准确性。

7 审核结论

1. 产品碳足迹核算的符合性声明:

基于文件评审和现场审核，在所有不符合项关闭之后，审核组确认：

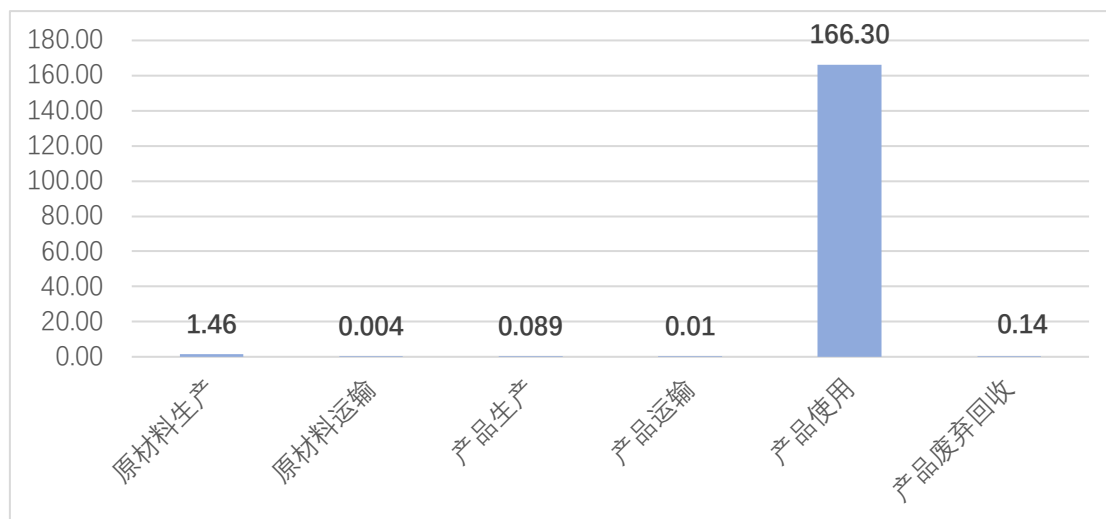
浙江正泰电气科技有限公司出具的 BlokSeT 低压柜产品碳足迹报告（V1.0）符合 ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》和 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》要求。

2. 产品碳足迹声明:

浙江正泰电气科技有限公司 2022 年生产和使用 1 台 BlokSeT 低压柜产品的碳足迹为 53.93 kgCO₂eq，具体结果如下：

生命周期阶段	原材料生产	原材料运输	产品生产	产品运输	产品使用	产品废弃回收	产品碳足迹
碳排放量(tCO ₂ eq)	1.46	0.004	0.089	0.01	166.30	0.14	168.00
占比	0.87%	0.002%	0.053%	0.01%	98.99%	0.08%	100.00%

各生命周期阶段贡献度如下：



3. 审核过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述:

浙江正泰电气科技有限公司 BlokSeT 低压柜产品碳足迹的审核过程中无未覆盖或需要特别说明的问题。

附录 A 数据库介绍

(1) **GaBi 数据库**: 由德国的 Thinkstep 公司开发的 LCA 数据库, GaBi 专业及扩展数据库共有 4000 多个可用的 LCI 数据。其中专业数据库包括各行业常用数据 900 余条扩展数据库包含了有机物、无机物、能源、钢铁、铝、有色金属、贵金属、塑料, 涂料、寿命终止、制造业, 电子、可再生材料、建筑材料、纺织数据库、美国 LCA 数据库等 16 个模块。

(2) **中国产品全生命周期温室气体排放系数库(China Products Carbon Footprint Factors Database)**: 由生态环境部环境规划院碳达峰碳中和研究中心联合北京师范大学生态环境治理研究中心、中山大学环境科学与工程学院, 在中国城市温室气体工作组 (CCG) 统筹下, 组织 24 家研究机构的 54 名专业研究人员, 基于公开文献的收集、整理、分析、评估和再计算, 并经过 16 名权威专家评审后公开的中国产品全生命周期温室气体排放系数, 具有较高的科学性、权威性。数据集包括产品上游排放、下游排放、排放环节、温室气体占比、数据时间、不确定性、参考文献/数据来源等信息, 包括能源产品、工业产品、生活产品、交通服务、废弃物处理和碳汇共计 1490 条数据信息。